

# Elektrik

## Inhaltsverzeichnis

<b>Explosionszeichnungen</b> . . . . .	15-2	<b>Beleuchtungsanlage</b> . . . . .	Hauptbuch S. 14-17
<b>Schaltplan</b> . . . . .	15-5	Horizontaleinstellung	
<b>Technische Daten</b> . . . . .	15-7	des Scheinwerfers . . . . .	Hauptbuch S. 14-17
<b>Spezialwerkzeuge</b> . . . . .	15-8	Vertikaleinstellung	
<b>Vorbemerkungen</b> . . . . .	Hauptbuch S. 14-5	des Scheinwerfers . . . . .	Hauptbuch S. 14-17
<b>Batterie</b> . . . . .	15-9 Hauptbuch S. 14-5	Einbau der Scheinwerfer-	
Vorbemerkungen . . . . .	15-9	lampen . . . . .	Hauptbuch S. 14-17
Kontrolle des Batterie-		<b>Kühlergebläse</b> . . . . .	
flüssigkeitsstands . . . . .	15-9	Erste Prüfung . . . . .	Hauptbuch S. 14-22
Zustand der Batterie . . . . .	15-9	Inspektion des Gebläse-	
Erstladung . . . . .	15-10	motors . . . . .	Hauptbuch S. 14-22
Normales Laden . . . . .	15-10	Inspektion des Gebläse-	
Prüfladung . . . . .	15-11	relais . . . . .	Hauptbuch S. 14-23
Verlegung des Batterie-		<b>Instrumente und Anzeigergeräte</b> . . . . .	Hauptbuch S. 14-19
belüftungsschlauchs . . . . .	15-10 Hauptbuch S. 14-5	Zerlegung . . . . .	Hauptbuch S. 14-19
<b>Schwungrad-Magnetzündler</b> . . . . .	15-11	Prüfung der Instrumenten-	
Ausbau . . . . .	15-11	befestigung . . . . .	Hauptbuch S. 14-20
Einbau . . . . .	15-12	Prüfung der Stromzufuhr zu	
Hinweise für den Einbau des Deckels . . . . .	15-12	den Instrumenten . . . . .	Hauptbuch S. 14-21
Hinweise für den Einbau des Ankers . . . . .	15-12	Inspektion des Drehzahl-	
Ausbau des linken Motordeckels . . . . .	15-13	messers . . . . .	Hauptbuch S. 14-21
Hinweise für den Einbau des linken		Prüfung des Motordrehzahl-	
Motordeckels . . . . .	15-13	signals . . . . .	Hauptbuch S. 14-21
<b>Ladesystem</b> . . . . .	Hauptbuch S. 14-6	Inspektion der Wasser-	
Messen der Regler/Gleichrichter-		temperaturanzeige . . . . .	Hauptbuch S. 14-21
Ausgangsspannung . . . . .	Hauptbuch S. 14-7	Inspektion des Stromkreises	
Messen des Ankerspulen-		der Wassertemperaturanzeige . . . . .	Hauptbuch S. 14-21
widerstands . . . . .	Hauptbuch S. 14-7	<b>Schalter und Sensoren</b> . . . . .	15-13
Prüfung der Ankerspulen-		Inspektion des Scheinwerfer-	
isolation . . . . .	Hauptbuch S. 14-7	Abblendschalters . . . . .	Hauptbuch S. 14-18
Inspektion des Reglers/		Prüfen der Arbeitsweise des	
Gleichrichters . . . . .	Hauptbuch S. 14-7	Hinterrad-Bremslichtschalters . . . . .	Hauptbuch S. 10-11
<b>Zündsystem</b> . . . . .	15-13 Hauptbuch S. 14-15	Nachstellen des Hinterrad-	
Hinweise für den Aus- und Einbau		Bremslichtschalters . . . . .	Hauptbuch S. 10-12
der Zündspule . . . . .	15-13	Inspektion des Hinterrad-	
Inspektion der Zündspule . . . . .	Hauptbuch S. 14-15	Bremslichtschalters . . . . .	Hauptbuch S. 14-18
Zündkerzenreinigung und		Inspektion des Wassertemperatur-	
Elektrodenabstand . . . . .	15-13 Hauptbuch S. 14-9	gebers . . . . .	15-13 Hauptbuch S. 14-22
Inspektion des Zündzeitpunkts		Inspektion des Gebläse-	
(dynamisch) . . . . .	15-13 Hauptbuch S. 14-10	schalters . . . . .	Hauptbuch S. 14-23
Inspektion der CDI-Einheit . . . . .	Hauptbuch S. 14-16	<b>Elektrische Leitungen</b> . . . . .	15-13
Inspektion der Erreger- und		Prüfen der Leitungen . . . . .	15-13
Impulsgeberspule . . . . .	Hauptbuch S. 14-16		
Inspektion der Dioden . . . . .	Hauptbuch S. 14-15		